|  |  |
| --- | --- |
|  | *3rd International Conference INTEGRAL GREEN ECONOMY FOR A BETTER WORLD:* *INTEGRAL GREEN SLOVENIA, EUROPE AND THE WORLD TOWARDS SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS Ljubljana, Slovenia, 31 January 2017* |

**OBVESTILO ŠTUDENTOM**

Ker imam jutri predavanje na konferenci v Ljubljani ([http://integralna-zelena-slovenija.si/IGE2017%20Conference%20Concept%20&%20Agenda.pdf](http://integralna-zelena-slovenija.si/IGE2017%20Conference%20Concept%20%26%20Agenda.pdf)), tokrat torkove govorilne ure odpadejo in so prestavljene na sredo 1.2.2017 od 9. - 10. ure, ko je možen tudi vpogled v pisne izpite obeh rokov iz pretekelga tedna.

…………………………………………………………………………………………………….

|  |  |
| --- | --- |
| cid:image002.jpg@01CF088D.13F862D0 | Red. prof. dr. **Martina BAVEC**, univ. dipl. inž. kmet.Full Prof. (PhD)                **Univerza v Mariboru** **Fakulteta za kmetijstvo in biosistemske vede****Katedra za ekološko kmetijstvo, poljščine, vrtnine in okrasne rastline****Inštitut za ekološko kmetijstvo*****University of Maribor**Faculty of Agriculture and Life Sciences******Chair of Organic Agriculture, Field Crops, Vegetable and Ornamental Plants******Institute of Organic Agriculture***Pivola 10, 2311 Hoče, SlovenijaT: +386 2 320 90 49E: martina.bavec@um.si, [www.fkbv.um.si](http://fkbv.um.si/) |



[**http://vp2017.um.si/**](http://vp2017.um.si/)