|  |  |
| --- | --- |
|  | *3rd International Conference INTEGRAL GREEN ECONOMY FOR A BETTER WORLD:*  *INTEGRAL GREEN SLOVENIA, EUROPE AND THE WORLD TOWARDS SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS Ljubljana, Slovenia, 31 January 2017* |

**OBVESTILO ŠTUDENTOM**

Ker imam jutri predavanje na konferenci v Ljubljani (<http://integralna-zelena-slovenija.si/IGE2017%20Conference%20Concept%20&%20Agenda.pdf>), tokrat torkove govorilne ure odpadejo in so prestavljene na sredo 1.2.2017 od 9. - 10. ure, ko je možen tudi vpogled v pisne izpite obeh rokov iz pretekelga tedna.

…………………………………………………………………………………………………….

|  |  |
| --- | --- |
| cid:image002.jpg@01CF088D.13F862D0 | Red. prof. dr. **Martina BAVEC**, univ. dipl. inž. kmet.  Full Prof. (PhD)  **Univerza v Mariboru**  **Fakulteta za kmetijstvo in biosistemske vede**  **Katedra za ekološko kmetijstvo, poljščine, vrtnine in okrasne rastline**  **Inštitut za ekološko kmetijstvo**  ***University of Maribor* *Faculty of Agriculture and Life Sciences***  ***Chair of Organic Agriculture, Field Crops, Vegetable and Ornamental Plants***  ***Institute of Organic Agriculture***  Pivola 10, 2311 Hoče, Slovenija  T: +386 2 320 90 49  E: [martina.bavec@um.si](mailto:martina.robacer@um.si), [www.fkbv.um.si](http://fkbv.um.si/) |



[**http://vp2017.um.si/**](http://vp2017.um.si/)